



BOCO
PARDUBICE

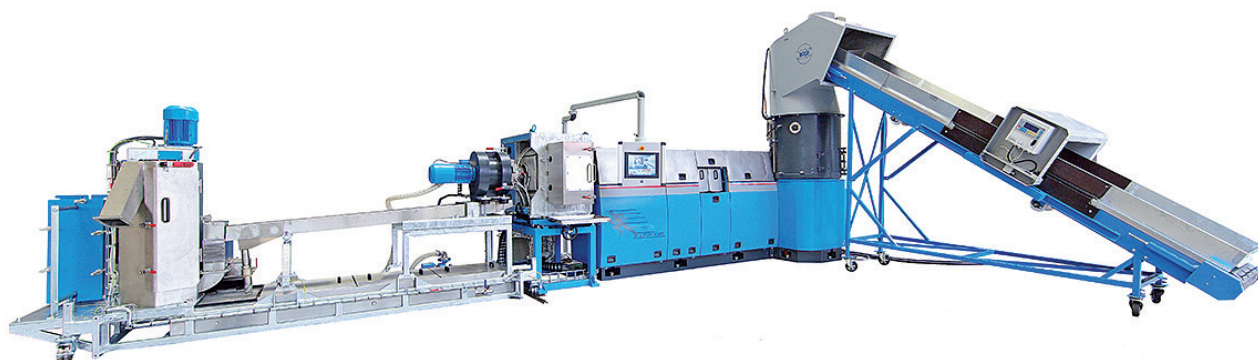


RECYKLACE
REGRANULACE
KOMPAUNDACE

RECYKLACE

MARATHON LINE

INOVATIVNÍ ŘEŠENÍ RECYKLACE



Naše linky díky své flexibilitě mohou zpracovávat širokou škálu plastových odpadů, a to zejména PE, PP fólie a tuhé plastové drtě PP, PE, PS, ABS a další. Všechny modely MARATHON LINE jsou řízeny nejmodernějším PLC ovládacím systémem, který umožňuje velké množství různých uživatelských nastavení, a to včetně ukládání receptur, uživatelských oprávnění, dálkového přístupu a mnoho dalších. Nová modelová řada se vyznačuje též výrazně sníženou spotřebou energie a tím šetří výrobní náklady a zmírňuje škodlivý dopad na ekologii. Navíc technologie umožňuje vrátit maximální možné množství odpadového materiálu zpět do výrobního cyklu. Obsluha strojů je uživatelsky přívětivá a ovládání je intuitivní.

REGRANULAČNÍ LINKA SE SKLÁDÁ Z:

1. JEDNOŠNEKOVÝ EXTRUDER BOCOMATIC
2. AGLOMERÁTOR (NOŽOVÝ KOMPAKTOR)
3. FILTR SE ZPĚTNÝM PROPLACHEM
4. VODOKRUŽNÍ GRANULACE (LZE DODAT I S PODVODNÍ GRANULACÍ)

PŘEHLED LINEK

TYP LINKY	RM-V 250	RM-V 400	RM-V 650
Průměr šneku	75 mm	90 mm	120 mm
Výkon hl. el. motoru	75 kW	90 kW	200 kW
Výkon motoru aglomerátoru	55 kW	75 kW	160 kW
Výkon linky	200–250 kg/h	300–400 kg/h	550–700 kg/h

REGRANULACE

REGRANULAČNÍ LINKA RL

EFEKTIVNÍ ŘEŠENÍ PRO VAŠI VÝROBU



Regranulační linka RL je určena ke zpracování plastových odpadů ve formě drti, může zpracovávat termoplastické materiály ABS, PE, PEI, POM, PP, PTFE. Výkon extruderu se u linky RL 135 pohybuje v rozmezí 30–135 kg/h a u typu RL 235 v rozmezí 160–235 kg/h v závislosti na vstupním materiálu. Linka je řízena pomocí PLC modulu s dotykovou obrazovkou, extruder je na výstupu vybaven čidlem pro snímání tlaku a taveniny a dalšími bezpečnostními prvky. Obsluha linky je v maximální míře uživatelsky přívětivá. Linka je standardně vybavena vodokružní granulací, dle požadavků zákazníka lze nahradit podvodní granulací.

REGRANULAČNÍ LINKA SE SKLÁDÁ Z:

1. JEDNOŠNEKOVÝ EXTRUDER EB-P
2. FILTR TAVENINY DESKOVÝ HYDRAULICKÝ
3. VODOKRUŽNÍ PŘÍP. PODVODNÍ GRANULACE

TYP LINKY	RL 135	RL 235
Průměr šneku	60 mm	90 mm
Výkon hl. el. motoru	37 kW	90 kW
Výkon linky	30–135 kg/h	160–235 kg/h

REGRANULACE

STRUNOVÁ LINKA BOCOMATIC

NEJLEPŠÍ ŘEŠENÍ PRO VAŠI VÝROBU



Nabízíme Vám kompletní strunové linky, které budou plně vyhovovat Vaším požadavkům. Díky své flexibilitě zpracovávají širokou škálu tuhých plastových materiálů, jako jsou PP, PA, PE, PC a další. Naše strunové linky jsou známé pro svoji spolehlivost, moderní technologie, výbornou kvalitu řezacích nástrojů, flexibilitu, vynikající kvalitu pelet a také ekonomickou produkci. Provoz linky je v maximální možné míře uživatelsky přívětivý a ovládání je intuitivní.

REGRANULAČNÍ LINKA SE SKLÁDÁ Z:

1. JEDNOŠNEKOVÝ EXTRUDER BOCOMATIC
2. FILTR TAVENINY DESKOVÝ HYDRAULICKÝ
3. CHLADÍČÍ NEREZOVÁ VANA
4. STRUNOVÁ SEKAČKA GRANULÁTU

PŘEHLED LINEK

mikrogranule

standardní granule

TYP LINKY	RMS-B 100	RMS-B 150	RMS-B 300	RS-B 100	RS-B 150	RS-B 300
Průměr šneku	60 mm	75 mm	105 mm	60 mm	75 mm	105 mm
Výkon hl. el. motoru	37 kW	45 kW	110 kW	37 kW	45 kW	110 kW
Výkon linky	120 kg/h	150 kg/h	300 kg/h	140 kg/h	180 kg/h	330 kg/h

KOMPAUNDACE

KOMPAUNDAČNÍ LINKA BOCOMATIC



Kompaundování plastů je proces, při kterém dochází k přidávání dalších materiálů do základního roztaveného polymerního materiálu za účelem vzniku materiálu s vylepšenými požadovanými vlastnostmi nebo lepší zpracovatelností. Proces mění jak fyzikální, tak i tepelné, elektrické či vizuální vlastnosti (barvu, strukturu, odolnost proti opotřebení, pevnost atd.) Zpracováváno může být široké rozmezí materiálů, např. PP, HDPE, LDPE, LLDPE, ABS, konstrukční termoplasty – PA, PET, PC, ABS, PBT, PPS, materiály citlivé na ohřev a namáhání – termoplastická guma, pěnové polymery atd. Naše kompaundační linky jsou zajímavé pro svoji nízkou spotřebu energie. Zaručeno je optimální a extrémně jemné míchání výrobků, a to v důsledku vyššího stupně naplnění a nižší teploty taveniny.

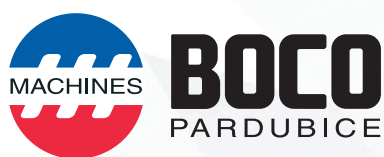
PŘÍKLAD SLOŽENÍ KOMPAUNDAČNÍ LINKY

1. DVOUŠNEKOVÝ KOMPAUNDAČNÍ EXTRUDER
2. FILTR TAVENINY DESKOVÝ HYDRAULICKÝ
3. ZUBOVÉ ČERPADLO TAVENINY
4. NÁSLEDNÁ PERIFERIE DLE DOHODY

PŘEHLED LINEK

TYP LINKY	EB-K 26	EB-K 42	EB-K 65	EB-K 77	EB-K 92	EB-K 130
Průměr šneku	26 mm	42 mm	65 mm	77 mm	92 mm	130 mm
Výkon hl. el. motoru	5,5 – 11 kW	55 – 75 kW	90 – 110 kW	160 – 200 kW	315 – 500 kW	600 – 900 kW
Výkon linky	5 – 50 kg/h	40 – 120 kg/h	100 – 400 kg/h	250 – 650 kg/h	500 – 1300 kg/h	1200 – 3000 kg/h

Pozn.: Průměr šneku a příkon hl. el. motoru jsou variabilní a lze je přizpůsobit požadavkům výroby.



BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.

č.p. 1, 533 32 Čepí

Česká republika

www.boco.cz

Firma BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. má více jak 30letou tradici se zaměřením na výrobu strojů a zařízení pro plastikářský a gumářenský průmysl.

Firma se svým technologickým zázemím a rozsahem nabízených profesionálních služeb řadí k předním výrobním firmám v oblasti plastikářského a gumářenského průmyslu v České republice a EU.

Kontaktní údaje na naše obchodní zástupce naleznete na našich webových stránkách

www.boco.cz/kontakt

Dále vyrábíme:



Extrudní
vytlacovací linky



Jednošnekové
extrudery



Dvoušnekové
extrudery



Laboratorní
extrudery



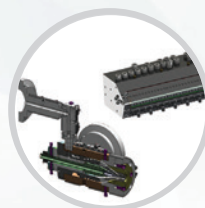
Šneky a komory



Termoizolační deky
na stroje



Zabezpečovací
botičky
na automobily



Design a výroba nástrojů
pro vytlačování plastů
(hlavy, trysky atd.)